

Руководство по эксплуатации

VMA-450B Дублирующий пресс проходного типа



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Пресс предназначен для дублирования деталей одежды из различных видов тканей.

1. Максимальное давление	0,15МПа
2. Ширина ленты	450мм
3. Температура нагрева	0-195 ⁰ С
4. Скорость ленты	0-10 м/мин
5. Напряжение	220В 50Гц
6. Двигатель	50Вт
7. Мощность	5,6 кВт

Подготовка оборудования к работе

1. Установите пресс на горизонтальную поверхность.
2. Справа и слева от аварийных концевых выключателей открутите 4 болта и установите опору для столешницы.
3. Установите к опоре уголок в соответствии с заводской регулировкой, которая обозначена красным или чёрным маркером.
4. Установите столешницу на опоры и закрепите её крепёжными болтами.
5. Заведите оголённые концы кабеля питания к источнику питания в 220 Вольт с обязательным заземлением.

Инструкции по работе на машине

Перед работой убедитесь, что на машине и вокруг нее нет вспыхивающих, воспламеняющихся, горючих веществ или воды.

Следите, чтобы одежда не попала на ленту машины.

1. Переведите зелёный выключатель питания в положение «ON»
2. Нажмите зелёную кнопку «start» на панели управления, которая станет подсвеченной и пресс придёт в движение.

3. Выставьте требуемую скорость движения лент, шкала на регуляторе показывает время нахождения заготовки внутри пресса.
4. Установите требуемую температуру дублирования при помощи клавиш <, >, ^ . Индикация регулятора температуры показывает реальную температуру внутри пресса, и которую мы хотим получить.
5. Выберите нужное давление вращением ручки слева под загрузочным столом. Шкалу давления можно наблюдать в отверстие, находящееся со стороны открытого борта снизу.
6. Если это требуется, отрегулируйте силу захвата заготовки в случае сминания ткани или смещения дублирина, регулятором «weak» в сторону ослабления захвата или «strong» в сторону усиления захвата.
7. После выставления всех параметров пропустите несколько тестовых образцов и проверьте работоспособность лепестковых устройств для съёма изделий. Если это требуется отрегулируйте зазор между лепестками и лентами.

Установка температуры, давления и скорость ленты устанавливаются в зависимости от используемых прокладочных материалов и тканей.

ОКОНЧАНИЕ РАБОТЫ

1. Установите кнопку «Timer» в положение «ON»
2. Начнётся процедура автоматического отключения пресса
3. Пресс отключится когда температура опустится до уровня 85 – 90⁰С.
4. Установите кнопку «Timer» в положение «OFF» иначе при следующем включении пресс не запустится.
5. Проверьте чистящие валики, в случае излишнего загрязнения ткань следует поменять.

ЗАМЕНА ЛЕНТЫ

1. Освободите место для замены ленты.
2. Снимите все крышки с пресса.
3. Установите давление в положение "0".

4. Выньте колпачок выходного отверстия натяжного ролика.
5. Выньте пружину натяжения и натяжной ролик.
6. Выньте вал.
7. Затем вытяните ленту через проем в каркасе.

**При вынимании ленты она не должна соприкасаться с
концевым выключателем деформации ленты.**

После замены ленты закрепите левую и правую пружины натяжения одновременно.

По завершении установите скорость ленты на 2м\мин и подождите, пока лента медленно сделает 2 оборота.

ПРИ РАБОТЕ С ПРЕССОМ БУДТЕ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫ

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ОЖОГОВ

Примечание

Время от времени проверяйте, не зацепились ли изделия за натяжные ролики. Если это произошло, немедленно выньте их оттуда.

Меняйте ткань на устройстве для очистки ленты новой до ее загрязнения.

Смазывайте подшипники и зубчатые механизмы раз в один – два месяца.

Для очистки ленты от остатков дублирина или флизелина используйте специальные гели или порошки, рекомендуемые производителями дублирующего оборудования

Убедитесь в целях безопасности, что крышки машины плотно закрыты, так как внутренняя поверхность машины сильно накалилась.

Запрещается использовать машину при открытых крышках. Это опасно.

В случае внезапного отключения электроэнергии при температуре выше 100°C ленты могут прийти в негодность, слипшись друг с другом. Для предотвращения этого по факту отключения электроэнергии ослабьте внутреннее давление до нуля и воспользуйтесь ключом для ручного вращения пресса в сторону указанную красной стрелкой.