



## Инструкции по технике безопасности

- 1) При установке или использовании этого изделия пользователь должен полностью и внимательно прочитать руководство.
- 2) Всем инструкциям / символам следует уделять особое внимание или выполнять их, в противном случае это может привести к травмам.
- 3) Это изделие должно устанавливаться или эксплуатироваться обученным персоналом.
- 4) В целях безопасности запрещается снабжать два или более электроприборов удлинителем.
- 5) При подключении шнура питания к базе питания необходимо определить, что напряжение ниже 250 В переменного тока и что указанное напряжение указано на паспортной табличке двигателя.

**Примечание:** если спецификация источника питания электрического блока управления составляет 220 В переменного тока, пожалуйста, не подключайте его к розетке переменного тока 380 В. Немедленно выключите питание и перепроверьте параметры. Непрерывная подача напряжения 380В в течение более пяти минут, скорее всего, приведет к повреждению предохранителя F2, электролитического конденсатора (C58, C59) и модуля питания U14 и поставит под угрозу безопасность человека.

- 6) Пожалуйста, не работайте под прямыми солнечными лучами, на открытом воздухе и при температуре выше 45 °C или ниже 5 °C.
- 7) Пожалуйста, не работайте в местах, где поблизости находится обогреватель (электрический обогреватель), где есть роса или где относительная влажность ниже 30% или выше 95%.
- 8) Пожалуйста, не работайте в пыльных местах, местах с агрессивными веществами или в сильно загазованных местах.
- 9) Обратите внимание, что шнур питания не должен подвергаться давлению или чрезмерным деформациям.
- 10) Заземляющий провод шнура питания должен быть подключен к системному заземляющему проводу производственного предприятия с помощью провода и разъема подходящего размера. Это соединение должно быть постоянно исправно.
- 11) Все вращающиеся части должны быть ограждены.
- 12) При первом включении швейной машины она должна поработать на низкой скорости и необходимо проверить направление вращения двигателя.
- 13) Перед выполнением следующих действий выключите питание:
  1. Включение или отсоединение соединительного штекера между блоком управления и двигателем;
  2. При заправке иглы и нитки;
  3. При поднятии головки машины;
  4. При настройке или ремонте машины;
  5. Когда машина не используется длительное время.
- 14) Ремонт или сложное техническое обслуживание выполняются только квалифицированными электромеханиками.
- 15) Все запасные части должны быть одобрены компанией перед использованием.
- 16) Пожалуйста, избегайте ударных нагрузок на изделие. Гарантийный срок на это изделие составляет один год с даты покупки или на заводе в течение двух лет.

### Содержание гарантии:

Это изделие находится в нормальном рабочем состоянии и работает без ошибок, вызванных человеческим фактором. В течение гарантийного срока обслуживание бесплатно для клиентов.

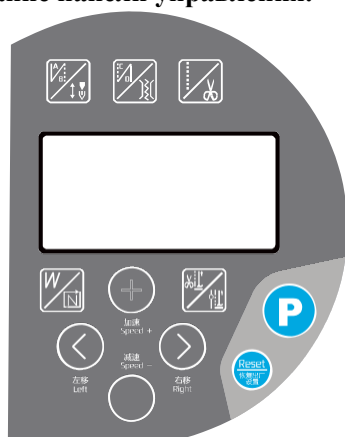
Плата взимается в течение гарантийного срока в следующих случаях:

1. Неправильное использование изделия вследствие применения источника питания высокого напряжения, использование изделия для других целей, кроме шитья, самостоятельная разборка, обслуживание, изменение конструкции или использование изделия без спецификации.
2. Ущерб, причиненный пожаром, землетрясением, молнией, ветром, наводнением, солевой эрозией, влажностью, аномальным напряжением и другими стихийными бедствиями.
3. После того, как покупатели купят и перевезут этот товар, (или доверят транспортной компании), к месту использования.

\* При производстве и тестировании этого изделия применены самые современные средства строгого контроля в соответствии со стандартами высокого качества и высокой стабильности, но внешние электромагнитные или электростатические помехи или нестабильный источник питания могут повлиять на его работу или повредить его, поэтому система заземления в

месте эксплуатации должна быть безупречной, а пользователю предлагается установить отказоустойчивые устройства защиты (например, стабилизирующие устройства)

## 1.1 Описание панели управления.



## 1.2 Описание клавиш

| Модель                       | Клавиша                                                                             | Функция                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Клавиша ввода параметра      |  | 1. После пуска машины нажмите и удерживайте кнопку P, чтобы войти в систему параметров пользователя.<br>2. Когда машина выключена, нажмите P и включите машину, чтобы войти в режим параметров техника.<br>3. Проверьте содержание всех параметров и сохраните значение после выбора одного из них, нажмите эту кнопку, чтобы прочитывать и изменить, после изменения нажмите эту кнопку, чтобы выйти и сохранить значение. |
| Сброс к заводским настройкам |  | Нажимайте в течение 3 секунд, произойдет возврат к заводским настройкам.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Клавиша движения влево       |  | Движение влево при выборе параметров.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Клавиша Движения вправо      |  | Движение вправо при выборе параметров.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Клавиша ускорения            |  | 1. Нажмите, чтобы увеличить текущую скорость.<br>2. Увеличить все значения параметров.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Клавиша замедления           |  | 1. Нажмите, чтобы уменьшить текущую скорость.<br>2. Уменьшите все значения параметров.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

|                                                              |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Клавиша заправки / положения иглы                            |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нажмите эту кнопку, чтобы настроить начало заправки 1 раз, 2 раза или выключить</li> <li>2. Нажмите и удерживайте для изменения положения иглы (верхнее положение / нижнее положение иглы)</li> </ol>                                                                                  |
| Окончание заправки/клавиша зажима.                           |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нажмите, чтобы остановить заправку 1 раз, или 2 раза чтобы выключить.</li> <li>2. Нажмите и удерживайте для включения зажима (с отметкой на панели) или выключения (без отметки на панели)</li> </ol>                                                                                  |
| Клавиша свободного шитья / включения триммера                |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Свободное шитье настроено по умолчанию, при нажатии на педаль машина работает, при отпускании педали обратно в среднее положение, шитье прекращается.</li> <li>2. При длительном нажатии включается (с отметкой на панели) триммер или выключается (без отметки на панели).</li> </ol> |
| W шитье / многостежковое шитье                               |  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нажмите, чтобы перейти в режим шитья W.</li> <li>2. Нажмите и удерживайте для переключения в режим многостежкового шитья.</li> </ol>                                                                                                                                                   |
| Подъем лапки после триммера / подъем лапки при среднем шитье |  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нажмите, чтобы включить подъем лапки после триммера (с отметкой на панели) или выключить его (без отметки на панели).</li> <li>2. Нажмите и удерживайте чтобы включить подъем лапки при среднем шитье (с отметкой на панели) или выключить (без отметки на панели).</li> </ol>         |

## 2 Список параметров.

| №   | Значение                                          | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                            |
|-----|---------------------------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P01 | Макс. Скорость (об.мин)                           | 100-3500 | 2000                  | Максимальная скорость при шитье.                                                                                      |
| P02 | Регулировка скорости при криволинейном шитье. (%) | 10-100   | 80                    | Настройка кривой регулировки скорости. Значение наклона больше, скорость выше, значение наклона меньше, скорость ниже |
| P03 | Позиция иглы                                      | UP/DN    | DN                    | UP: верхнее положение иглы DN: нижнее положение иглы.                                                                 |

| №   | Значение                                                                | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                                                                                                |
|-----|-------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P04 | Начальная скорость закрепки (об./мин.)                                  | 200-3200 | 1000                  | Установка начальной скорости закрепки.                                                                                                                                                    |
| P05 | Конечная скорость закрепки (об./мин.)                                   | 200-3200 | 1000                  | Установка конечной скорости закрепки.                                                                                                                                                     |
| P06 | Скорость шитья в многостежковом режиме (об./мин)                        | 200-3200 | 1000                  | Установка скорости многостежкового режима.                                                                                                                                                |
| P07 | Скорость шитья при медленном старте об.мин.)                            | 200-1500 | 400                   | Установка скорости при медленном старте.                                                                                                                                                  |
| P08 | Количество стежков                                                      | 0-99     | 2                     | Установка стежков, каждая единица обозначает половину стежка.                                                                                                                             |
| P09 | Автоматическое многостежковое шитье (об.мин)                            | 200-4000 | 2000                  | Установите скорость при ситуации А.                                                                                                                                                       |
| P10 | После шитья несколькими стежками остановить функцию добавления стежков. | ON/OFF   | ON                    | ON : После последнего стежка прекратить автоматическое добавление стежка.<br>OFF: После последнего стежка продолжайте добавлять стежки, необходимо нажать педаль назад, чтобы остановить. |
| P11 | Ручной режим шитья назад.                                               | J/B      | J                     | Нажать предохранитель шитья назад<br>J: JUKI действует во время шитья или остановки в середине.<br>B: BROTHER действует во время шитья.                                                   |
| P12 | Начать режим шитья назад.                                               | 0-1      | 1                     | Время действия соленоида начала обратной закрепки<br>0: управление педалью, можно легко остановить и начать<br>1: нажатие педали, автоматическое шитье назад.                             |
| P13 | Выбор режима работы после шитья назад                                   | CON/STP  | CON                   | CON: После начала обратного шитья переходите к следующей функции.<br>STP: После завершения начните шитье стежков назад, затем остановитесь.                                               |
| P14 | Старт на малой скорости                                                 | ON/OFF   | ON                    | ON: Функция задействована OFF: Функция не задействована                                                                                                                                   |
| P15 | Добавить режим стежков                                                  | 0-4      | 2                     | 0: половинный стежок<br>1: 1-й стежок<br>2: продолжить половинный стежок<br>3: продолжить 1 петлю<br>4: продолжить половинный стежок, затем остановиться                                  |
| P18 | Компенсация начала обратного шитья 1                                    | 0-200    | 164                   | После периода А, 0-200 означает, что скорость постепенно увеличивается, значение больше, последний стежок А длиннее, первый стежок В короче.                                              |

| №   | Значение                                          | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                                                                                           |
|-----|---------------------------------------------------|----------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P19 | Компенсация начала обратного шитья 2              | 0-200    | 151                   | После периода В 0-200 означает, что скорость постепенно увеличивается, значение больше, последний стежок В длиннее                                                                   |
| P20 | Завершение режима обратного шитья                 | 0-2      | 1                     | Время действия соленоида окончания обратного шитья:<br>0: управление педалью, можно остановить и снова начать<br>1: нажать педаль, автоматическое обратное шитье<br>2: режим паузы   |
| P21 | Напряжение при нажатии педали вперед              | 30-1000  | 520                   |                                                                                                                                                                                      |
| P22 | Напряжение при нажатии педали в среднее положение | 30-1000  | 480                   |                                                                                                                                                                                      |
| P23 | Напряжение при нажатии педали наполовину назад.   | 30-1000  | 240                   |                                                                                                                                                                                      |
| P24 | Напряжение при нажатии педали назад               | 30-1000  | 110                   |                                                                                                                                                                                      |
| P25 | Компенсация окончания обратного шитья 3           | 0-200    | 165                   | После периода С, 0-200 означает, что скорость постепенно увеличивается, значение больше, последний стежок С короче.                                                                  |
| P26 | Компенсация окончания обратного шитья 4           | 0-200    | 151                   | После периода D 0-200 означает, что скорость постепенно увеличивается, значение больше, последний стежок С длиннее, первый стежок D короче.                                          |
| P28 | Режим непрерывного обратного шитья                | 0-2      | 1                     | Время действия соленоида непрерывного обратного шитья<br>0: управление педалью, можно легко остановить и начать<br>1: нажать педаль, автоматическое обратное шитье<br>2: режим паузы |
| P29 | Разрывное усилие после триммера                   | 1-45     | 23                    |                                                                                                                                                                                      |
| P30 | Добавление мощности для толстых тканей.           | 0-100    | 10                    | Чем выше значение, тем больше мощность, слишком большое значение может вывести двигатель из строя.                                                                                   |
| P31 | Добавление мощности для триммера                  | 0-100    | 40                    | Чем выше значение, тем больше мощность, слишком большое значение может вывести двигатель из строя.                                                                                   |

| №   | Значение                                                         | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                                                                   |
|-----|------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P32 | Компенсация непрерывного обратного шитья 5                       | 0-200    | 164                   | После периода А (С), 0-200 означает постепенное замедление скорости, значение больше, последний стежок А (С) длиннее, первый стежок В (D) короче             |
| P33 | Компенсация непрерывного обратного шитья 6                       | 0-200    | 161                   | После периода В (D) 0-200 означает постепенное замедление скорости, значение больше, последний стежок В (D) длиннее, первый стежок С короче                  |
| P34 | Многостежковый режим шитья                                       | A/M      | A                     | A: нажмите педаль, автоматический ввод многостежкового режима шитья<br>M: можно легко остановить и начать педалью.                                           |
| P35 | Режим счетчика                                                   | 0-1      | 0                     | 0: счетчик в ручном режиме<br>1: счетчик в автоматическом режиме.                                                                                            |
| P37 | Настройка мощности захвата                                       | 0-11     | 8                     | 0: нет действия<br>1: функция распределения<br>2 ~ 11: зажим нити с постепенным увеличением усилия.                                                          |
| P38 | Настройка мощности триммера                                      | ON/OFF   | ON                    | ON: вкл. OFF: выкл.                                                                                                                                          |
| P39 | Режим мощности подъема лапки при остановке шитья перед обрезкой. | UP/DN    | DN                    | То же, что и функция кнопки на панели<br>UP: лапка поднимается при остановке шитья<br>DN: лапка не поднимается при остановке шитья (контролируется педалью). |
| P40 | Режим мощности подъема лапки при остановке шитья после обрезки.  | UP/DN    | DN                    | То же, что и функция кнопки на панели<br>UP: лапка поднимается после обрезки<br>DN: лапка не поднимается после обрезки (контролируется педалью).             |
| P41 | Дисплей количества отшитых деталей.                              |          | 0                     | Отображает количество отшитых деталей, для сброса на 0 нажать длительное время.                                                                              |
| P42 | Информационный дисплей                                           |          | N-01                  | N01: версия блока управления № серии<br>N02: версия панели № серии<br>N03: скорость<br>N04: педаль AD<br>N05: угол верхнего положения иглы                   |

| №   | Значение                                                            | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                                                          |
|-----|---------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                                                     |          |                       | 06: угол нижнего положения иглы<br>07: напряжение на проводе AD                                                                                     |
| P43 | Установка направления вращения двигателя                            | CCW/CW   | CCW                   | CW: по часовой стрелке<br>CCW: против часовой стрелки                                                                                               |
| P44 | Усилие разрыва                                                      | 1-45     | 18                    | Выбрать усилие, когда машина стоит.                                                                                                                 |
| P45 | Частотный сигнал для мощности обратного шитья                       | 10-50    | 30                    | При обратном шитье частотный выход экономит электроэнергию                                                                                          |
| P46 | Функция угла подъема иглы против часовой стрелки после триммера.    | ON/OFF   | OFF                   | ON: после триммера, автоматический запуск против часовой стрелки<br>OFF: не используется.                                                           |
| P47 | Регулировка угла подъема иглы против часовой стрелки после триммера | 50-200   | 160                   | После триммера, в соответствии с регулировкой угла подъема иглы против часовой стрелки                                                              |
| P48 | Низкая скорость (об.мин.)                                           | 100-500  | 210                   | Установка скорости положения иглы                                                                                                                   |
| P49 | Скорость триммера (об.мин.)                                         | 100-500  | 250                   | Настройка скорости триммера                                                                                                                         |
| P50 | Время движения лапки вверх (мс)                                     | 10-990   | 250                   | Настройка времени подъема.                                                                                                                          |
| P51 | Цикл сигнала при работе прижимной лапки (%)                         | 10-50    | 25                    | Когда прижимная лапка работает, сигнал мощности обеспечивает ее достаточный уровень, чтобы избежать нагрева прижимной лапки.                        |
| P52 | Время движения лапки вниз (мс)                                      | 10-990   | 300                   | Настройка времени опускания.                                                                                                                        |
| P53 | Отмените функцию, нажав вторую половину хода педали.                | ON/OFF   | OFF                   | Вкл: при нажатии второй половины хода педали прижимная лапка не работает<br>Выкл : при нажатии второй половины хода педали прижимная лапка работает |
| P54 | Время работы резака (мс)                                            | 10-990   | 200                   | Время, необходимое резаку, когда он работает.                                                                                                       |

| №   | Значение                                                 | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                                                                                        |
|-----|----------------------------------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P55 | Время работы щетки                                       | 10-990   | 30                    | Время работы щетки                                                                                                                                                                |
| P56 | Самостоятельное определение положения иглы при включении | 0-2      | 1                     | 0: никогда не находить положение иглы<br>1: находить положение иглы всегда<br>2: когда игла находится в верхнем положении, не нужно искать (только для машины с магнитной сталью) |
| P57 | Защитное время для прижимной лапки                       | 1-60     | 10                    | По истечении этого времени прижимная лапка опустится                                                                                                                              |
| P58 | Регулировка верхнего положения иглы                      | 0-1439   | 40                    | При регулировке положения иглы вверх, уменьшение числа означает остановку заранее, добавление числа означает остановку позже.                                                     |
| P59 | Регулировка положения иглы вниз                          | 0-1439   | 650                   |                                                                                                                                                                                   |
| P60 | Тест скорости (об.мин.)                                  | 100-3700 | 2000                  | Установка скорости в качестве тестовой.                                                                                                                                           |
| P61 | Тест А                                                   | ON/OFF   | OFF                   | О тесте, после настройки машина будет работать сама по скорости как установка P60.TV                                                                                              |
| P62 | Тест В                                                   | ON/OFF   | OFF                   | О тесте В, после настройки машина будет работать в режиме старт-шить-стоп-триммер, работает на скорости как P60.TV                                                                |
| P63 | Тест С                                                   | ON/OFF   | OFF                   | О тесте С, после настройки машина начнет работать в режиме шить-триммер на скорости как P60.TV                                                                                    |
| P64 | Время работы тестов В.С.                                 | 1-250    | 20                    | При тестировании В.С, можно установить время работы.                                                                                                                              |
| P65 | Время остановки теста В.С.                               | 1-250    | 20                    | При тестировании В.С, можно установить время остановки                                                                                                                            |
| P66 | Проверка аварийного выключателя                          | 0-2      | 1                     | 0: нет теста<br>1: тест 0 сигнал<br>2: тест 1 сигнал                                                                                                                              |
| P67 |                                                          | ON/OFF   | OFF                   |                                                                                                                                                                                   |

| №   | Значение                                        | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                                          |
|-----|-------------------------------------------------|----------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     | Проверка переключателя защиты триммера          |          |                       | Off: нет теста<br>On: тест                                                                                                          |
| P70 | Выбор режима работы машины                      |          | 41                    |                                                                                                                                     |
| P71 | Время подготовки прижимной лапки (мс)           | 0-50     | 1                     | Для буферизации энергии при опускании прижимной лапки                                                                               |
| P72 | Коррекция верхнего положения иглы               | 0-1439   |                       | Когда отрегулируете верхнее положение иглы, число изменится с положением маховика, затем нажмите Р, чтобы сохранить желаемое число. |
| P73 | Коррекция нижнего положения иглы                | 0-1439   |                       | При настройке нижнего положения иглы, число изменится с положением маховика, затем нажмите Р, чтобы сохранить желаемое число.       |
| P74 | Код машины 1                                    |          |                       |                                                                                                                                     |
| P75 | Код машины 2                                    |          |                       |                                                                                                                                     |
| P76 | Время, когда шьется закрепка (мс)               | 10-990   | 250                   |                                                                                                                                     |
| P77 | Время окончания шитья (мс)                      | 20-200   | 100                   |                                                                                                                                     |
| P78 | Угол, при котором начинает работать щетка (мс)  | 1-990    | 100                   | Угол, когда щетка начинает работу                                                                                                   |
| P79 | Угол, при котором щетка заканчивает работу (мс) | 1-990    | 270                   | Угол, когда щетка заканчивает работу                                                                                                |
| P80 | Угол, при котором триммер начинает работать     | 0-359    | 18                    | Установка угла, когда триммер начинает работать (угол положения иглы равен 0)                                                       |
| P81 | Угол при работе триммера                        | 1-990    | 150                   | Установка угла при работе триммера (угол положения иглы 0)                                                                          |
| P82 | Угол, при котором триммер заканчивает работу    | 1-990    | 185                   | Установка угла, когда триммер заканчивает работу и возвращается в исходное положение (угол положения иглы равен 0)                  |

| №    | Значение                                                   | Диапазон | Значение по умолчанию | Объяснение                                                                                                             |
|------|------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P83  | Расстояние после остановки триммера                        | 10-100   | 30                    | Выбор мощности после работы с триммером                                                                                |
| P84  | Угол добавления мощности для начала шитья тяжелой ткани    | 0-330    | 9                     |                                                                                                                        |
| P85  | Угол добавления мощности для окончания шитья тяжелой ткани | 0-330    | 57                    |                                                                                                                        |
| P86  | Расстояние между верхним и нижним положением               | 100-1440 | 610                   | Угловое расстояние между верхним и нижним положением иглы (каждые 4 числа - это угол I)                                |
| P89  | Настройка перенапряжения переменного тока.                 | 500-1023 | 880                   |                                                                                                                        |
| P92  | Абсолютная коррекция положения энкодера.                   |          | 160                   | Считайте угол энкодера, Jack уже сделал это правильно, не меняйте. (Если изменить, повредится блок управления и мотор) |
| P119 | Переключатель для защиты от перегрузки по току для катушки | 0-1      | 1                     | 0: вкл. 1: выкл.                                                                                                       |
| P125 | Подсчет времени триммера                                   | 1-9      | 1                     | При установке числа с меньшего, добавляется 1 от начального числа.                                                     |

### 3. Проблемы и способы их устранения

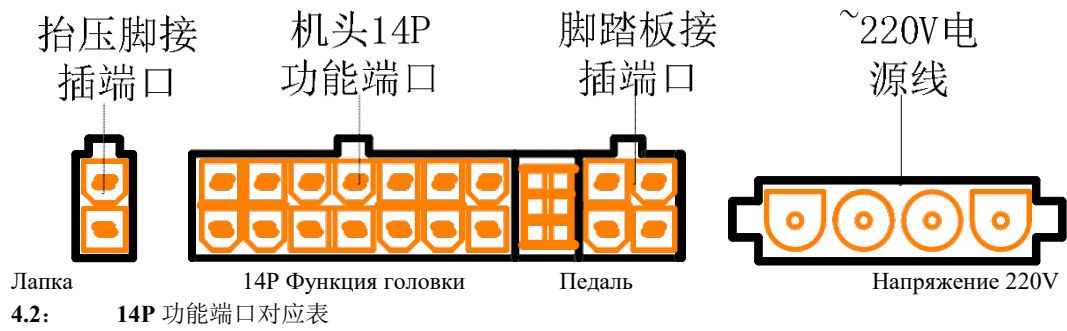
| Код ошибки | Описание проблемы                                                                                   | Возможные варианты решения                                                                                                                                                                                                 |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E01        | 1) При включении машины напряжение повышенное.<br>2) Источник питания выдает повышенное напряжение. | Пожалуйста, проверьте напряжение, поступающее на машину и убедитесь, что источник питания выдает нормальное напряжение, перезагрузите машину.<br>Если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику. |

|     |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E02 | <p>1) При включении машины напряжение пониженное.</p> <p>2) Источник питания выдает пониженное напряжение.</p>                                                                | <p>Пожалуйста, проверьте напряжение, поступающее на машину и убедитесь, что источник питания выдает нормальное напряжение, перезагрузите машину.</p> <p>Если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику.</p>                                                                                                                                                           |
| E03 | Проблема с сигналом между панелью и ЦП.                                                                                                                                       | <p>Выключите, проверьте подключение штекера панели, подключите правильно, затем включите, если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику.</p>                                                                                                                                                                                                                         |
| E05 | Проблема с педалью.                                                                                                                                                           | <p>Выключите, проверьте подключение штекера педали, исправьте штекер, затем включите, если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику.</p>                                                                                                                                                                                                                             |
| E07 | <p>а) Неправильное подключение двигателя</p> <p>б) Застрял небольшой кусочек ткани.</p> <p>в) Ткань слишком толстая, шить сложно.</p> <p>г) Проблема с блоком управления.</p> | <p>Посмотрите, не застрял ли маховик, если да, решите эту проблему.</p> <p>Если проблема не в этом, проверьте, подключение штекеров двигателя и кодировщика, если проблема в этом, устраните неисправность.</p> <p>Если соединение хорошее, убедитесь, что напряжение и скорость соответствуют характеристикам, если проблема не устранена, замените блок управления и сообщите поставщику.</p> |
| E08 | Закрепка в ручном режиме работает более 15сек.                                                                                                                                | <p>Время работы катушки для обратной закрепки слишком длительное, перезапустите.</p> <p>Если проблема не исчезла, проверьте исправность переключателя закрепки.</p>                                                                                                                                                                                                                             |

|            |                                                       |                                                                                                                                                                |
|------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E10        | Защита по току для электромагнита                     | Выключите, проверьте исправность электромагнита.                                                                                                               |
| E09<br>E11 | Проблема с позиционированием иглы.                    | Выключите, проверьте, подключение штекера энкодера, исправьте, затем включите, если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику        |
| E14        | Проблема с сигналом от энкодера.                      | Выключите, проверьте подключение штекера энкодера, исправьте штекер, затем включите, если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику. |
| E15        | Защита от повышенного напряжения для блока управления | Выключите, включите, если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику.                                                                 |
| E17        | Выключатель безопасности                              | Выключите, затем проверьте, не наклонена ли головка машины, Также проверьте, включен ли переключатель в блоке управления.                                      |
| E20        | При включении мотор не работает.                      | Выключите, проверьте подключение штекера энкодера, исправьте штекер, затем включите, если проблема не исчезла, замените блок управления и сообщите поставщику. |

#### 4 Разъемы.

##### 4.1



1. Электромагнит триммера: 1 .8
2. Электромагнит щетки нити: 2.9
3. Светодиод: 4 (GND), 11(+5V)
4. Переключатель ручной заправки: 5, 12 (GND)
5. Включатель электромагнита заправки: 6.13
6. Включатель добавления стежка: 7, 14(GND)

