

JK-A3 Одноигольная прямострочная машина челночного стежка с нижним транспортером и плоской платформой

Пожалуйста, загрузите инструкцию по эксплуатации и деталировку (список запасных частей) со следующего вебсайта:
<http://download.chinajack.com>

Стандартный код наших продуктов: QW/T2380-2013

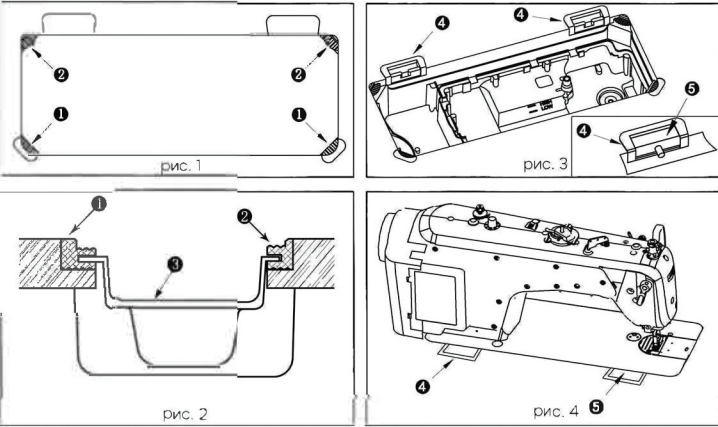
JACK SEWING MACHINE
[HTTP://WWW.CHINAJACK.COM](http://www.chinajack.com)

杰克缝纫机股份有限公司
 JACK SEWING MACHINE CO.,LTD.

- 公司地址 (Address of Company) :**
台州市椒江区机场南路十五号
 NO.15 Rd Airport South,Jiaojang District Taizhou City,Zhejiang,P.R.C
邮编 : 318000
- 国内销售部 (Domestic Trade Department) :**
电话 (TEL) : 0086-0576-881177788 88177789
传真 (FAX) : 0086-0576-88177758
- 国贸部 (International Trade Department) :**
电话 (TEL) : 0086-0576-881177782 88177774
传真 (FAX) : 0086-0576-881177787
- 免费售后服务电话: 400-8876858**
<http://www.chinajack.com>
- 资料如有更改,恕不另行通知,以实物为准.**
 You will be not informed if the file has been revised.Please set sample as standard.

Технические характеристики:	
Область применения	Ткани общего назначения, легкие материалы и материалы средней тяжести.
Скорость шитья	4 000 об. /мин.
Макс. длина стежка	4,5мм
Тип иглы	DBx1 #9-#18 (4#)
Подъем прижимной лапки	9мм (стандарт), 12мм (макс)
Масло для смазки	Масло New Defrix NO.10
Уровень шума	N = 4000 мин. * L _n S 83 дБ (А) Измерение шума согласно DIN 45635-48 A-1

2. Установка



Установка масляного поддона.
 1) Сначала установите держатели (1) и амортизаторы (2) масляного поддона на четыре угла поддона (3), затем установите поддон (3) на подставку и стол.
 2) Как показано на иллюстрации, убедитесь, что два держателя поддона (1) при установке направлены на оператора, а два амортизатора (2) находятся на стороне, на которой установлены монтажные ушки машины.

Руководство по эксплуатации

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:

1) Никогда не эксплуатируйте машину, если ее масляный резервуар не заполнен маслом.
 2) После настройки машины проверьте направление вращения двигателя. Чтобы проверить это, поверните маховик рукой, чтобы опустить иглу, и включите выключатель питания,наблюдая за маховиком (маховик должен вращаться против часовой стрелки, если смотреть со стороны маховика)

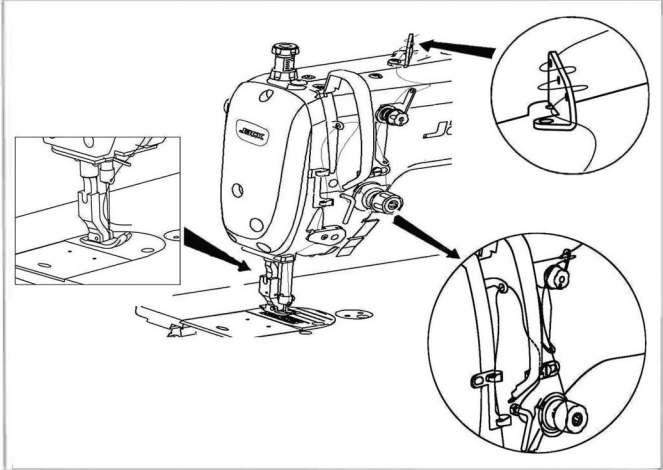
3) Убедитесь, что напряжение и фаза (одно- или трехфазное) правильные, проверив их по сравнению со значениями, указанными на электронном идентификаторе.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

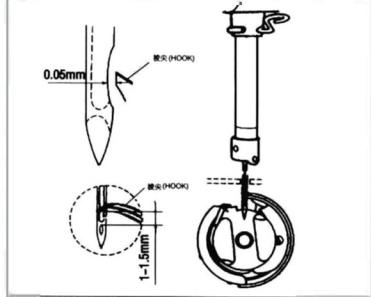
- Держите руки подальше от иглы при включении питания или во время работы машины.
- Не засовывайте пальцы в крышку приемного устройства для нити во время работы машины.
- Убедитесь, что выключатель питания выключен, прежде чем наклонять головку машины.
- Когда оператор оставляет машину, не забудьте выключить питание.
- Во время работы будьте осторожны, не приближайте голову или руки к наматчику шпульки или маховику. Это может быть опасно.
- Если ваша машина оснащена защитой для пальцев или другими защитными приспособлениями, не работайте на машине если они сняты или отсутствуют.
- Не очищайте пищевую часть головки машины растворителем.

4) Обратите внимание, что количество разбрызгиваемого масла не связано с количеством смазанного масла. На новой машине масло следует заменить через 1 месяц, а затем масло следует заменять каждые шесть месяцев.

5. Заправка нити в машину



6. Взаимодействие иглы с челноком

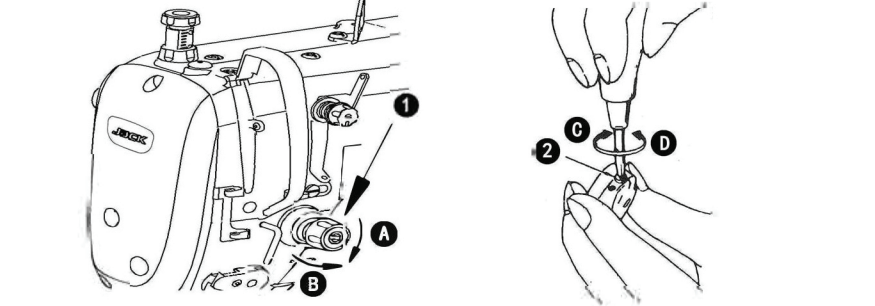


- Отрегулируйте синхронизацию между иглой и челноком следующим образом:
 1) Поверните маховик, чтобы опустить игловодитель до самой нижней точки его хода, и ослабьте стопорный винт.
 * Регулировка высоты игловодителя
 2) Потяните игловодитель, вы увидите, что нижняя часть иглы проходит на 1/2 уровня через кромок внутреннего челнока (игла должна находиться в положении, как на рис.). Поверните прорезь для защитной крышки иглы влево, затем затяните установочный винт.
 * Регулировка положения челнока.
 3) Сначала переместите челнок в направлении, при котором шкив ремня игольного штока поднимается из самого нижнего края. Наблюдайте за взаимодействием челнока и иглы. Когда кончик челнока находится над отверстием примерно на 1–1,5 мм, его плоскость образует плоскость с коротким стержнем иглы 0,05 мм (совместите острие лезвия челнока с центром иглы), затяните установочные винты челнока.

Меры предосторожности:

 Если зазор слишком мал, кончик челнока будет истираться. Если он слишком большой, это приведет к пропуску. Обратите внимание, что тип челнока, который нужно установить при его замене должен соответствовать типу челнока, установленного на швейной машине оригинальной сборки. При замене иглы она должна быть того же типа и установлена в правильное положение. Если игла другого типа, необходимо проверить соответствие типа устанавливаемой иглы рекомендованному производителем.

7. Регулирование натяжения нити



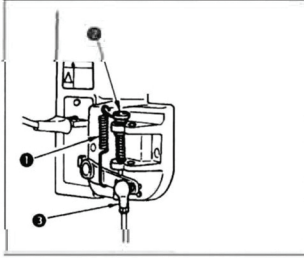
1. Регулировка натяжения игольной нити.

1) Отрегулируйте натяжение игольной нити с помощью гайки регулировки натяжения 1 в соответствии со швейными спецификациями данного материала.
 2) Когда вы поворачиваете гайку 1 по часовой стрелке (в направлении А), натяжение игольной нити увеличится.
 3) Когда вы поворачиваете гайку 1 против часовой стрелки (в направлении В), натяжение будет снижаться.

2. Регулировка натяжения нижней нити.

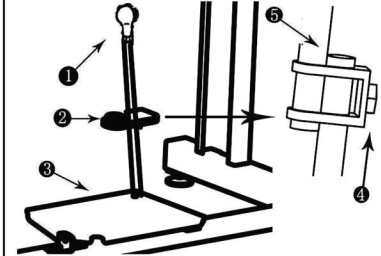
1) При повороте винта регулировки натяжения 2 по часовой стрелке (в направлении С) натяжение шпульной нити увеличится.
 2) При повороте винта 2 против часовой стрелки (в направлении D) натяжение нижней нити уменьшится.

8. ДАВЛЕНИЕ ПЕДАЛИ И ХОД ПЕДАЛИ.



1) Регулировка давления, необходимого для нажатия на переднюю часть педали.
 1) Это давление можно изменить, изменив монтажное положение пружины регулировки давления на pedal 1.
 2) Давление уменьшается, если зацепить пружину с левой стороны.
 3) Давление увеличивается, если зацепить пружину с правой стороны.
 2) Регулировка давления, необходимого для нажатия на заднюю часть педали.
 1) Это давление можно отрегулировать с помощью винта-регулятора 2.
 2) Давление увеличивается при заворачивании винта-регулятора.
 3) Давление уменьшается по мере вывинчивания винта.
 3) Регулировка хода педали
 1) Ход педали увеличивается, когда вы вставляете шпунт 3 в правое отверстие

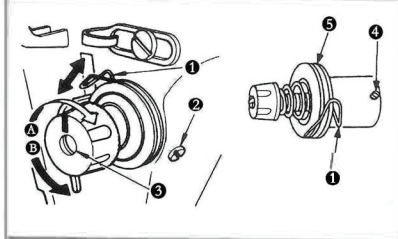
9. РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ.



1) Установка шпатуна
 1) Переместите педаль 3 вправо или влево, как показано на стрелкой так, чтобы сферическая головка 1 и шпунт 2 были соросы на одной линии.
 2) Регулировка угла наклона педали
 1) Наклон педали можно свободно регулировать, изменяя длину шпатуна.
 2) Ослабьте регулировочный винт 4 и отрегулируйте длину шпатуна 5.
 1) Как работать
 1) При нажатии кнопки переключателя момента 1, машина выполнит шитье с обратным продвижением материала.
 2) Машина выполняет шитье с обратной подачей, пока рычаг переключателя удерживается нажатым.
 3) Машина возобновляет шитье с нормальной подачей в момент отпускания рычага переключателя.

— 6 —

11. ПРУЖИНА ЗАХВАТА НИТИ



1. Изменение хода пружины нитепритягивателя 1
 1) Ослабьте установочный винт 2.
 2) При повороте натяжной стержня 3 по часовой стрелке (в направлении А) ход пружины нитепритягивателя будет увеличиваться.
 3) При повороте натяжной стержня против часовой стрелки (в направлении В) ход будет уменьшаться.
 2. Изменение давления натяжной пружины 1
 1) Ослабьте установочный винт 2 и снимите натяжной рычаг 5.
 2) Ослабьте установочный винт 4 и снимите натяжной стержень 5.
 3) При повороте натяжной стойки 3 по часовой стрелке (в направлении А) давление будет увеличиваться.
 4) При повороте стойки против часовой стрелки (в направлении В) давление будет уменьшаться.

Примечания по безопасному использованию промышленных швейных машин:

- Необходимо соблюдать основные меры безопасности.
- Пройти профильное обучение и освоить работу на швейном оборудовании.
- Перед использованием необходимо проверить все предохранительные устройства.
- При установке иглы и замене иглы, прижимной лапки, пластины, гребенки транспортера, полнотой иглы, челнока или ремонта необходимо немедленно выключить электропитание.
- При оставлении швейной машины или рабочего места следует выключать питание.
- При использовании двигателя сцепления дождитесь полной остановки двигателя.
- Машинное масло и другие жидкости, используемые в швейных машинах и вспомогательных устройствах, должны быть немедленно очищены, если они попали в глаза или коснулись кожи.
- Не прикасайтесь к деталям или устройствам, когда машина приводится в действие вручную.
- Ремонт, обновление и регулировка основных механизмов промышленных швейных машин должны выполняться специализированными техниками.
- Общее техническое обслуживание проводят специально назначенные лица.
- Ремонт электрооборудования должен производиться под наблюдением и руководством техника-электрика.
- Во время работы машину следует регулярно чистить.
- Для нормальной и безопасной работы необходимо установить заземляющие провода, и их следует использовать в среде, свободной от сильных источников помех, таких как высокочастотный сварочный аппарат.
- Вилку питания должен устанавливать специально назначенный специалист.
- Промышленные швейные машины челночного стежка и оверлочные швейные машины не могут использоваться, кроме как по назначению.

Требования к охране окружающей среды:

- Утилизируйте отработанные масло и другие отходы в соответствии с местными требованиями по охране окружающей среды.
- Пожалуйста, выключите питание после работы, чтобы снизить энергопотребление.
- Пожалуйста, используйте изделие в соответствии с требованиями по энергооснащению и охране окружающей среды, приведенными в руководстве, чтобы продлить срок службы изделия и сократить образование отходов.
- Не относитесь к машине и ее аксессуарам как к обычному бытовому мусору после истечения срока амортизации. Пожалуйста, соблюдайте местные законы, регулирующие утилизацию оборудования и принадлежностей, а также поддерживайте операции по переработке.

— 2 —

— 4 —

— 8 —